

## Shearing Machine :



Shearing	Shearing Thickness				Rake	Rake	Stroke	Hold	Downs	H.P.
	Length	Rake Angle				Angle	Angle	at		
		M.S		S.S		Range	min/max	Rake Angle		
		Nomi	Max	Nomi	Max					
	2500	3.15	4	2	3	1°15'	0.5-2°	28-13	13	5
	3000	3.15	4	2	3	1°15'	0.5-2°	24-9	16	5
	1500	4	6	3	4	1°37'	0.5-3°	30-15	8	5
	2000	4	6	3	4	1°37'	0.5-3°	28-13	11	7.5
	2500	4	6	3	4	1°37'	0.5-3°	26-8	13	7.5
	3000	4	6	3	4	1°37'	0.5-3°	24-6	16	10
	1500	6	8	4	6	1°45'	0.5-3°	24-8	8	10
	2000	6	8	4	6	1°45'	0.5-3°	22-7	11	10
	2500	6	8	4	6	1°45'	0.5-3°	28-8	13	15
	3000	6	8	4	6	1°45'	0.5-3°	24-6	16	15
	1500	8	10	6	8	2°	0.5-3°	22-10	8	15
	2000	8	10	6	8	2°	0.5-3°	18-8	11	15
	2500	8	10	6	8	2°	0.5-3°	24-8	13	20
	3000	8	10	6	8	2°	0.5-3°	20-6	16	20
	2000	10	13	8	10	2°	0.5-3°	18-8	11	25
	2500	10	13	8	10	2°	0.5-3°	24-8	13	20